

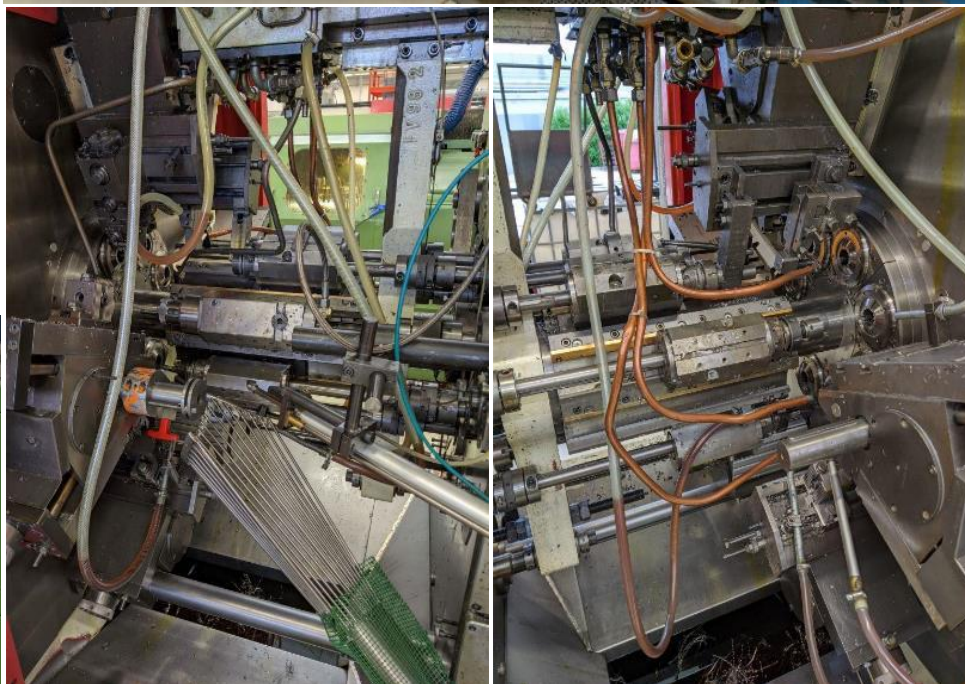


**DIENNE TURLO S.r.l.**

Via Monte Rosa, 5, Z.I. Frazione Roccapietra  
13019 Varallo Sesia (VC), ITALIA  
Tel.: +39 0163-54446  
Fax.: +39 0163-54226  
E-mail: [mail@turlo.it](mailto:mail@turlo.it)  
Web: [www.turlo.it](http://www.turlo.it)

**GILDEMEISTER GM35-8**

Tipologia: Tornio plurimandrino  
Type: Multispindle lathe  
Marca / Brand: **Gildemeister**  
Modello / Model: **GM35-8**  
Anno / Year: 1999  
Matricola / Serial N.: 4201/115  
Ore sotto tensione: //  
Hours under power: //  
Ore di lavoro: //  
Working hours: //



**DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DATA**

Numero di mandrini / Number of spindles	-	8
Numero di slitte radiali / Number of trasverse slides	-	8
Numero di slitte assiali / Number of trasverse slides	-	4
Numero di mandrini portautensili / Number of tool spindles	-	6

**DIENNE TURLO S.r.l.**

Via Monte Rosa, 5, Z.I. Frazione Roccapietra  
13019 Varallo Sesia (VC), ITALIA  
Tel.: +39 0163-54446  
Fax.: +39 0163-54226  
E-mail: [mail@turlo.it](mailto:mail@turlo.it)  
Web: [www.turlo.it](http://www.turlo.it)

**GILDEMEISTER GM35-8****DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DATA**

Diametro barra max. tonda / <i>Bar diameter max round</i>	mm	35
Chiave max. barra esagonale / <i>Bar dimension max hexagonal</i>	mm	30
Chiave max. barra quadrata / <i>Bar dimension max square</i>	mm	24
Massimo avanzamento barra in una stazione / <i>Max bar feed in one station</i>	mm	130
Massima corsa delle slitte radiali / <i>Max stroke of radial slides</i>	mm	52
Regolazione avanti / indietro delle slitte radiali / <i>Forward / Backward adjustment of radial slides</i>	mm	±12
Massima corsa delle slitte assiali / <i>Max. stroke of axial slides</i>	mm	72
Massima corsa dei mandrini frontali / <i>Max stroke of toolspindles</i>	mm	106
Regolazione avanti / indietro dei mandrini frontali / <i>Forward / Backward adjustment of toolspindles</i>	mm	±10
Velocità mandrini principali / <i>Main spindles speed</i>	giri/min- mm	550-4000
Tempo ciclo / <i>Cycle time</i>	sec	2,0 - 80
Rotazione standard macchina base (tempo effettivo rotazione tamburo) <i>Base machine standard rotation (drum rotation actual time)</i>	sec	1 (0,5)
Potenza azionamento principale / <i>Main drive power</i>	kW	22
Dimensioni (senza portabarre) / <i>Dimensions (without stock carrier)</i>	mm	4600 x 1820 x 2100
Dimensioni (con portabarre) / <i>Dimensions (with stock carrier)</i>	mm	6100 x 1820 x 2100
Peso netto senza / con portabarre / <i>Net weight without / with stock carrier</i>	Kg	12000 / 12600

**ACCESSORI, ATTREZZATURE / ACCESSORIES, ATTACHEMENTS**

4 x torretta + portautensile, pos.2,3,6,7 / <i>4 x turret + tool holder, pos.2,3,6,7</i>
2 x portautensile da taglio, pos.4,8 / <i>2 x cutting tool holder, pos.4,8</i>
6 x mandrino frontale rotante, pos.1,2,3,5,6,7 / <i>6 x frontal rotating spindle, pos.1,2,3,5,6,7</i>
2 x mandrino da ripresa idraulico, pos.4,8 / <i>2 x hydraulic pick-up, pos.4,8</i>
1 x centralina idraulica per mandrini da ripresa / <i>1 x hydraulic unit for pick-up</i>
2 x freno per mandrino da ripresa, pos.4,8 / <i>2 x pick-up brake, pos.4,8</i>
1 x gruppo frizioni filettatura (maschiatura) / <i>1 x threading clutch attachment (tapping)</i>
4 x slitta assiale indipendente, pos.2,3,6,7 / <i>4 x independent axial slide, pos.2,3,6,7</i>
2 x comando fermo barra, pos.1,5 / <i>2 x bar stop control, pos.1,5</i>
2 x paletta presa pezzo pneumatica, pos.4,8 / <i>2 x unloading pneumatic device, pos.4,8</i>
2 x scivolo uscita pezzi, pos.4,8 / <i>2 x unloading chute device for finished parts, pos.4,8</i>
1 x cestello raccogli pezzi separazione / <i>1 x collection box for discharged parts</i>
1 x set di camme (17 pezzi) / <i>1 x cam set (17 pieces)</i>
1 x vasca interna estraibile con evacuatore trucioli a coclea / <i>1 x internal tank chip conveyour (screw type)</i>
libri macchina / <i>machine books</i>
certificazione CE / <i>CE certification</i>

**SISTEMA DI CARICAMENTO / BAR FEEDING SYSTEM**

Tipologia / <i>Type</i> : //
Marca / <i>Brand</i> : //
Modello / <i>Model</i> : //
Anno / <i>Year</i> : //
Matricola / <i>Serial N.</i> : //