

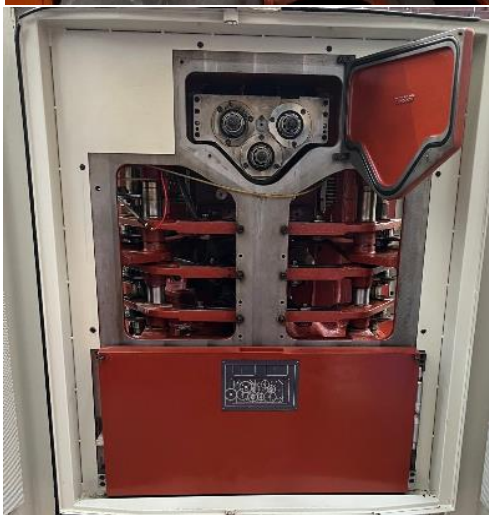
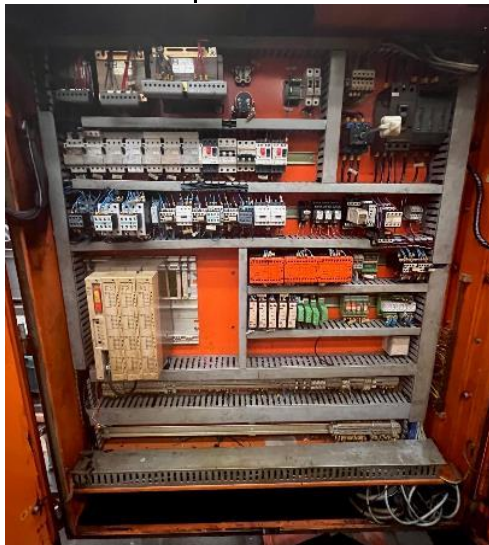


## DIENNE TURLO S.r.l.

Via Monte Rosa, 5, Z.I. Frazione Roccapietra  
13019 Varallo Sesia (VC), ITALIA  
Tel.: +39 0163-54446  
Fax.: +39 0163-54226  
E-mail: [mail@turlo.it](mailto:mail@turlo.it)  
Web: [www.turlo.it](http://www.turlo.it)

## GILDEMEISTER GM35-6

Tipologia: Tornio plurimandrino  
Type: Multispindle lathe  
Marca / Brand: **Gildemeister**  
Modello / Model: **GM35-6**  
Anno / Year: 1996  
Matricola / Serial N.: 4901/117  
Ore sotto tensione: //  
Hours under power: //  
Ore di lavoro: //  
Working hours: //



### DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DATA

Numero di mandrini / Number of spindles	-	6
Numero di slitte laterali [di cui slitte a croce] / Number of trasverse slides [of which cross slides]	-	6 [2]
Numero di mandrini portautensili / Number of tool spindles	-	6

**DIENNE TURLO S.r.l.**

Via Monte Rosa, 5, Z.I. Frazione Roccapietra  
13019 Varallo Sesia (VC), ITALIA  
Tel.: +39 0163-54446  
Fax.: +39 0163-54226  
E-mail: [mail@turlo.it](mailto:mail@turlo.it)  
Web: [www.turlo.it](http://www.turlo.it)

**GILDEMEISTER GM35-6**

<b>DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DATA</b>		
Diametro barra max. tonda / <i>Bar diameter max round</i>	mm	35
Chiave max. barra esagonale / <i>Bar dimension max hexagonal</i>	mm	30
Chiave max. barra quadrata / <i>Bar dimension max square</i>	mm	24
Massimo avanzamento barra in una stazione / <i>Max bar feed in one station</i>	mm	130
Massima corsa delle slitte radiali / <i>Max stroke of radial slides</i>	mm	59 (pos.1,2) 52 (pos.3,4,5,6)
Regolazione avanti / indietro delle slitte radiali / <i>Forward / Backward adjustment of radial slides</i>	mm	±20
Massima corsa delle slitte assiali / <i>Max. stroke of axial slides</i>	mm	72
Massima corsa dei mandrini frontali / <i>Max stroke of toolspindles</i>	mm	120
Regolazione avanti / indietro dei mandrini frontali / <i>Forward / Backward adjustment of toolspindles</i>	mm	±10
Velocità mandrini principali / <i>Main spindles speed</i>	giri/min- rpm	500-4000
Tempo ciclo / <i>Cycle time</i>	sec	2,0 - 80
Rotazione standard macchina base (tempo effettivo rotazione tamburo) <i>Base machine standard rotation (drum rotation actual time)</i>	sec	1 (0,5)
Potenza azionamento principale / <i>Main drive power</i>	kW	15
Dimensioni (senza portabarre) / <i>Dimensions (without stock carrier)</i>	mm	4550 x 1680 x 2350
Dimensioni (con portabarre) / <i>Dimensions (with stock carrier)</i>	mm	6035 x 1680 x 2350
Peso netto senza / con portabarre / <i>Net weight without / with stock carrier</i>	Kg	9800 / 10000

<b>ACCESSORI, ATTREZZATURE / ACCESSORIES, ATTACHEMENTS</b>	
5 x torretta + portautensile / <i>5 x turret + tool holder</i>	
5 x mandrino frontale tipo nuovo, attacco ISO40 / <i>5 x frontal spindle new model, ISO40 connection</i>	
1 x mandrino da ripresa idraulico, pos.6 / <i>1 x hydraulic pick-up, pos.6</i>	
1 x slitta idraulica per ripresa, pos.6 / <i>1 x hydraulic slide for rear side finishing, pos.6</i>	
1 x centralina idraulica per pick-up e slitta da ripresa / <i>1 x hydraulic unit for pick-up and slide for rear side finishing</i>	
2 x slitta assiale indipendente con fori filettati, pos.1,4 / <i>2 x axial slide with M12 threaded holes, pos.1,4</i>	
2 x comando ass. indep. (camme escluse), pos.1,4 / <i>2 x axial slide control (cams not included), pos.1,4</i>	
1 x vasca esterna / <i>1 x external tank</i>	
1 x evacuatore trucioli a coclea / <i>1 x chip conveyour (screw type)</i>	
1 x fascio tubiero + piantana / <i>drum bar + support (stand)</i>	
libri macchina / <i>machine books</i>	
certificazione CE / <i>CE certification</i>	

<b>SISTEMA DI CARICAMENTO / BAR FEEDING SYSTEM</b>	
Tipologia / <i>Type</i> :	//
Marca / <i>Brand</i> :	//
Modello / <i>Model</i> :	//
Anno / <i>Year</i> :	//
Matricola / <i>Serial N.</i> :	//