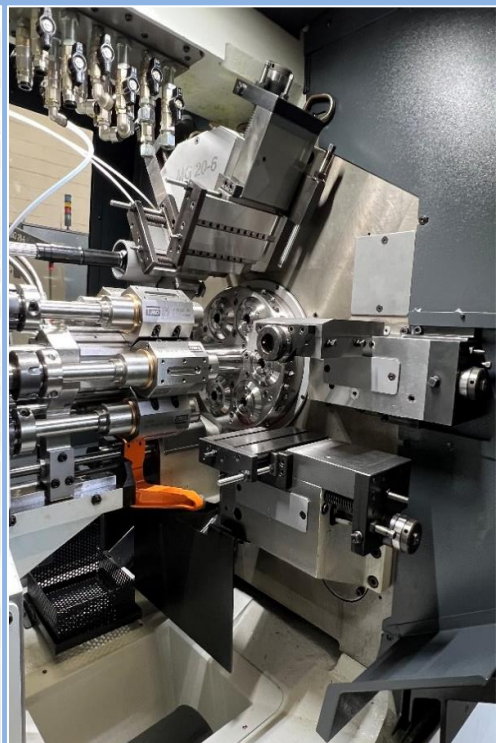
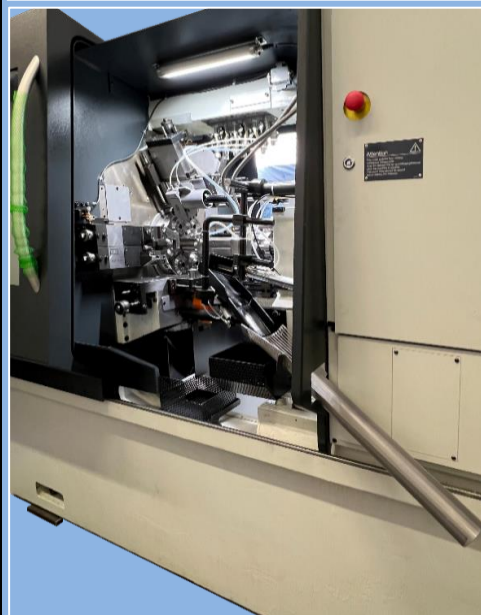


DT AS20-6 AC (TOTALLY OVERHAULED)

Tipologia: Tornio plurimandrino
 Type: Multispindle lathe
 Marca / Brand: **Turlo**
 Modello / Model: **DT AS20-6 AC**
 Anno / Year: 202_
 Matricola / Serial N.: _/ _

Conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE 
 Compliant with 2006/42/CE Machinery Directive



DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DATA :

=> CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL FEATURES:

continua =>

Numero di mandrini / Number of spindles	N.	6
Numero di slitte radiali / Number of radial slides	N.	6
Numero di slitte assiali / Number of axial slides	N.	4
Numero di mandrini frontali portautensili / Number of frontal tool spindles	N.	6

DT AS20-6 AC (TOTALLY OVERHAULED)

DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DATA :

=> CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL FEATURES

Diametro max. per barra tonda / <i>Max. round bar diameter</i>	mm	20 (25 spec.)
Chiave max. per barra esagonale / <i>Max hexagonal bar dimension</i>	mm	17 (21 spec.)
Chiave max. per barra quadrata / <i>Max. square bar dimension</i>	mm	14 (17 spec.)
Massimo avanzamento barra in una stazione / <i>Max bar feed in one station</i>	mm	100 (125 spec.)
Massimo avanzamento barra in due stazioni / <i>Max bar feed in two station</i>	mm	180

=> CORSE / STROKES

Massima corsa delle slitte radiali / <i>Max stroke of radial slides</i>	mm	42
Regolazione avanti / indietro delle slitte radiali / <i>Forward / Backward adjustment of radial slides</i>	mm	±8
Massima corsa delle slitte assiali / <i>Max. stroke of axial slides</i>	mm	50
Regolazione avanti / indietro delle slitte assiali / <i>Forward / Backward adjustment of axial slides</i>	mm	±8
Massima corsa dei mandrini frontali / <i>Max stroke of frontal tool spindles</i>	mm	86
Regolazione avanti / indietro dei mandrini frontali / <i>Forward / Backward adjustment of frontal tool spindles</i>	mm	±11
Massima corsa del blocco centrale / <i>Max stroke of central support</i>	mm	50

=> VELOCITA' / SPEED

Velocità mandrini principali / <i>Main spindles speed</i>	giri/min rpm	400 ÷ 5000
---	--------------	------------

=> TEMPI / TIMES

Tempo ciclo / <i>Cycle time</i>	sec	1,4 ÷ 60,0
Rotaz. standard macchina base (tempo effet.rotaz.tamburo) / <i>Base machine std rotation (drum rot.actual time)</i>	sec	0,7 (0,5 e 0,9 spec.)

=> ALTRI DISPOSITIVI / VARIOUS DEVICES

Numero di postazioni per utensile / <i>Number of tool stations</i>	N.	13
Capienza vasca refrigerante / <i>Cooling tank capacity</i>	liters	≈ 650
Potenza nominale del motore principale / <i>Nominal power of the main motor</i>	kW	11

=> INGOMBRI E PESI / DIMENSIONS & WEIGHTS

Lunghezza x Larghezza x Altezza (Macchina senza portabarre) / <i>Length x Width x Height (without stock carrier)</i> :	mm	3950 x 1750 x 2500
Lunghezza x Larghezza x Altezza (Macchina con portabarre) / <i>Length x Width x Height (with stock carrier)</i> :	mm	5550 x 1750 x 2500
Peso netto senza portabarre / <i>Net weight without stock carrier</i>	≈ Kg	5500,0
Peso netto con portabarre / <i>Net weight with stock carrier</i>	≈ Kg	6100,0



DT AS20-6 AC (TOTALLY OVERHAULED)

ELEMENTI INCLUSI / INCLUDED in the REVAMPING

- Ricostruzione MECCANICA completa / *complete MECHANICAL overhaul*
- Ricostruzione ELETTRICA completa (sostituzione di tutti i componenti): / *complete ELECTRICAL overhaul (replacement of all components):*
 - nuovo armadio elettrico con azionamenti e PLC S7-1500 SIEMENS
new electrical cabinet with drives and S7-1500 PLC SIEMENS
 - 2 x motori brushless SIEMENS per comando indipendente di velocità (mandrini) e avanzamenti (alberi a camme)
2 x new SIEMENS brushless motors for independent control of speed (spindles) and feeds (camshafts)
 - nuovi encoder / *new encoder*
 - nuovo pannello di controllo "touchscreen" su braccio orientabile / *new "touchscreen" control panel on swinging arm*
 - nuovi cavi, dispositivi di sicurezza bordo macchina, lampade, prese / *new wires, door safety switches, lamps, sockets*
 - schemi elettrici certificati / *certified electric wiring diagrams*
- Ricostruzione IMPIANTI di LUBRIFICAZIONE / *complete LUBRIFICATION system overhaul*
 - sostituzione di dosatori, tubi, pompe, pressostati, filtri / *replacement of oil distributors, tubes, pumps, pressure switches, filters*
- Carter e porte nuovi / *new machine external covers and doors*
- Verniciatura interna- esterna (RAL secondo Vs richiesta) / *external-Internal repainting (RAL according your specifications)*
- Libri macchina / *machine books*
- Certificazione CE / *CE certification*

ACCESSORI, APPARECCHIATURE (configuraz. base) / ACCESSORIES, ATTACHMENTS (basic configuration)

- 5 x mandrino frontale (fisso o rotante) attacco per pinza 0131003 / *frontal spindle (non rotating or rotating), connection for 0131003 collet*
[disponibile anche nelle versioni con attacco per cono ISO 30 o per pinza ER32] / *[available also with ISO 30 taper connection or for ER32 collet]*
- 1 x mandrino da ripresa idraulico con attacco per pinza filettata, pos.6 / *1 x hydraulic pick-up, with connection for threaded collet, pos.6*
[disponibile anche nella versione con attacco a baionetta] / *[available also with connection for bayonet collet]*
- 1 x fermi positivi per mandrino da ripresa / *1 x pick-up stop screws + holder*
- 1 x slitta doppia meccanica taglio e ripresa, pos.6 / *1 x mechanical double slide for cutting-off & rear side finishing, pos.6*
- 1 x moltiplicatore di pressione aria-olio / *1 x hydraulic-pneumatic unit*
- 1 x slitta con registrazione assiale micrometrica, pos.3 / *1 x slide with axial adjustment, pos.3*
- 2 x comando slitta assiale, pos.__,_ (camma esclusa) / *2 x axial slide control, pos.__,_ (cam not included)*
- 1 x gruppo filettatore (maschiatura) con 2 coppie di ingranaggi rapporto di filettatura / *threading clutch attachment (tapping) with 2 thread ratio gears*
- 5 x torretta standard + portautensile a barretta, pos.1,2,3,4,5 / *5 x standard turret + bit tool holder, pos.1,2,3,4,5*
[torrette e portautensili speciali disponibili su richiesta] / *[special turrets and tool holders available on request]*
- 1 x set di camme (slitte radiali [7] e assiali [2], mandrini frontali [5], pick-up [1]) / *1 x cam set (radial [7] & axial [2] slides, frontal spindles [5], pick-up [1])*
- 1 x sistema scarico pezzo finito con scivolo fisso e cassetta esterna) / *1 x unloading system of finished part with chute and external collection box*



DT AS20-6 AC (TOTALLY OVERHAULED)

1 x vasca interna estraibile con evacuatore trucioli a coclea + cassone esterno di raccolta con paratie di filtraggio

1 x tank with chip screw conveyor + external collection tank with filtering sheets

1 x fascio tubiero + piantana / drum bar + support (stand)

1 x kit chiavi di servizio / 1 x kit of service keys

OPZIONALE (disponibile su richiesta) / OPTIONAL (available on request)

=> ACCESSORI / ACCESSORIES

- Kit pinze stringibarra (sia per macchina passaggio 'standard' o Var.25) / clamping collet kit (available both for standard and Var.25 machines)

- Kit pinze spingibarra (sia per macchina passaggio 'standard' o Var.25) / feed finger kit (available both for standard and Var.25 machines)

- Kit anelli guidabarra (T1102850, o T1102851) / guide rings kit (T1102850, or T1102851)

- Kit molle guidabarra / bar guide springs kit

- Kit pinze per mandrino frontale, tipo 0131003 (A1102000) / frontal spindle collet kit, 0131003 (A1102000) type

- Kit pinze per mandrino frontale, tipo ER32 / Frontal spindle collet kit, ER32 type

- N. x applicazione pinza ISO30-ER__ (=20,25 o 32) / N. x collet holder ISO30-ER__ (=20,25 or 32)

- Fermo per mandrino frontale (fisso o rotante) / (Non rotating or rotating) frontal spindle stop

- Pinza per mandrino da ripresa idraulico, con attacco filettato o a baionetta / hydraulic pick-up collet, with threaded or bayonet connection

- Pinza per mandrino da ripresa pneumatico, attacco filettato / pneumatic pick-up collet, threaded connection

- Giunto rotante per refrigerazione pinza o (in alternativa) flangia lava-pinza / rotary joint for collet refrigeration or (alternatively) collet washing cover

- Comando supporto centrale / Central block movement

=> APPARECCHIATURE / ATTACHMENTS

- Impianto di refrigerazione ad alta pressione / High pressure cooling system

- Mandrino frontale (fisso o rotante) con refrigerazione interna (HP) / Frontal spindle (non rotating or rotating) with internal cooling (HP)

[disponibile nelle versioni con attacco per cono ISO30, per pinze 0131003 o ER32] / [available also with connection for ISO30 cone, for collets 0131003 or ER32]

- Mandrino frontale rotante con refrigerazione interna (HP) scorrevole su coulisse / Rotating frontal spindle with internal cooling (HP) with slide

[disponibile nelle versioni con attacco per cono ISO30 o per pinza ER32] / [available with connection for ISO30 cone or ER32 collet]

- Mandrino da ripresa pneumatico con attacco per pinza filettata, pos.6 / Pneumatic pick-up, with connection for threaded collet, pos.6

- Slitta doppia meccanica (taglio) - idraulica (ripresa), pos.6 / Mechanical (cutting-off) - hydraulic (rear side finishing) double slide, pos.6

[disponibile nelle versioni con 'lavorazione di ripresa' a 1 o 2 posizionamenti] / [available in the versions with 1 or 2 positioning for rear side finishing]

- Slitta doppia meccanica (taglio) - pneumatica (ripresa), pos.6 / Mechanical (cutting-off) - pneumatic (rear side finishing) double slide, pos.6

[disponibile nelle versioni con 'lavorazione di ripresa' a 1 o 2 posizionamenti] / [available in the versions with 1 or 2 positioning for rear side finishing]

- Centralina idraulica per mandrino da ripresa idraulico / Hydraulic unit, only for hydraulic pick-up

- Centralina idraulica per mandrino da ripresa idraulico + slitta doppia meccanica-idraulica, pos.6

Hydraulic unit, for hydraulic pick-up + mechanical-hydraulic double slide, pos.6



		DIENNE TURLO S.r.l. Via Monte Rosa, 5 13019, Varallo (VC) - ITALY www.turlo.it	
Type:	DT AS20-6 AC	Serial Nr.:	<input type="text"/>
Year:	<input type="text"/>	Layout:	<input type="text"/>
Voltage:	3 x 400 V	Frequency:	50 Hz
Nom. Current:	35 A	Power:	39.9 kVA
Air supply:	6 bar	Weight:	5500 kg

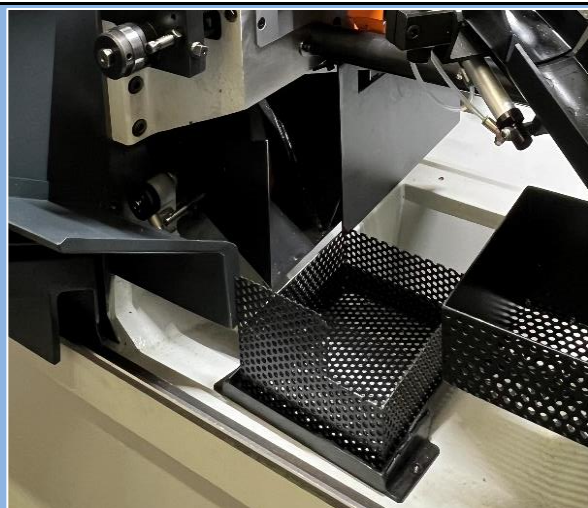
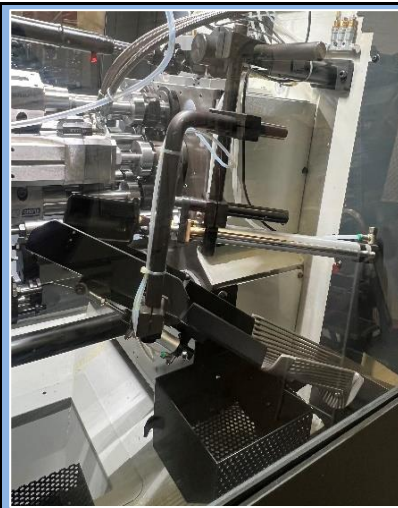
DT AS20-6 AC (TOTALLY OVERHAULED)

OPZIONALE (disponibile su richiesta) / OPTIONAL (available on request)

- Gruppo pneumatico con regolazione e lubrificazione per mandrino da ripresa pneumatico / *Pneumatic unit for pneumatic pick-up*
- Gruppo pneumatico con regolazione e lubrificazione per mandrino da ripresa pneumatico + slitta doppia meccanica-pneumatica
Pneumatic unit for pneumatic pick-up + mechanical-pneumatic double slide
- N (1 o 2) x comando slitta assiale, pos. ___ (camma esclusa) / *N (1 or 2) x axial slide control, pos. ___ (cam not included)*
- N x comando slitta assiale speciale (spinta+tiro), pos. ___ / *N x special axial slide control (push & pull), pos. ___*
- Freno per mandrino da ripresa / *Pick-up brake*
- Apparecchio brocciatore frontale / *Frontal broaching attachment*
- Apparecchio fresatore frontale / *Frontal milling attachment*
- Apparecchio recessitore a rampa, disponibile nelle versioni / *Ramp recessing attachment, available in the versions:*
=> tipo fisso (con o senza passata) / *non rotating type (with or without axial movement)*
=> tipo rotante / *Ramp recessing attachment [rotating type]*
- Testina per recessi / *head for recessing*
- Apparecchio frontale rotante per forature radiali / *Frontal rotating attachment for radial drilling*
- Apparecchio poligonatore-fresafilletti, pos.4,5 / *Polygon generating & thread milling attachment, pos.4,5*
- Apparecchio poligonatore-fresafilletti, pos.2,3,4 / *Polygon generating & thread milling attachment, pos.2,3,4*
- Apparecchio pettinatore / *Thread chasing attachment*
- Apparecchio calibratore / *Shaving attachment*
- Apparecchio rullatore di filetti tangenziale (mod. Fette T18) / *Tangential thread rolling attachment (Fette T18 model)*
- Apparecchio timbratore radiale / *Cross-marking attachment*
- Apparecchio foratore trasversale / *Cross drilling attachment*
- Apparecchio foratore-svasatore trasversale / *Cross drilling-countersinking attachment*
- vasca interna estraibile con evacuatore trucioli (a palette raschianti o a tappeto)
tank with chip conveyor (scraping vane dregging, or metal belt type)

=> APPLICAZIONI / DEVICES

- Dispositivo pneumatico per scarico pezzo finito (paletta presa pezzo, pos.6) / *pneumatic unloading device of finished part (shovel, pos.6)*
- Detector per controllo lunghezza pezzo / *length measuring detector for finished part (detector)*
- Dispositivo separatore per pezzo finito non conforme, pos.6 (include separatore rettangolare e cestello raccogli pezzo non conforme)
Discharging device for non conforming finished part, pos.6 (includes rectangular separator device and collection box for discharged part)
- Dispositivo recupero spezzone finebarra con cestello (per uso con introduttore)
Pick-up device for bar endpiece with collection box (for use with bar feeder)
- Dispositivo di controllo rottura punte / *Detention device of broken drilling tools*
- Nastro trasportatore + cestello raccogli pezzo / *Part conveyor belt + collection box*





DIENNE TURLO S.r.l.

Via Monte Rosa, 5, Z.I. Frazione Roccapietra

13019 Varallo Sesia (VC), ITALIA

Tel.: +39 0163-54446

E-mail: mail@turlo.it

Web: www.turlo.it

DT AS 20-6 AC rev.0

02/04/2024

DT AS20-6 AC (TOTALLY OVERHAULED)

OPZIONALE (disponibile su richiesta) / *OPTIONAL (available on request)*

=> **SERVIZI EXTRA / EXTRA SERVICES**

- Gruppo elementi di controllo per omologazione INDUSTRIA 4.0, include:

Basic control installations requested by INDUSTRIA 4.0 approval, includes:

-> Interconnessione al sistema informativo aziendale / *Interconnection to the company information system*

-> Modulo assistenza da remoto / *Machine configuration for remote assistance*

-> Monitoraggio continuo di processo (memorizzazione numero cicli/ore di funzionamento)

Continuous process control (recording of the working cycles/hours)

-> Controllo della deriva di processo per mezzo di detector controllo lunghezza pezzo

Process drift control by length measure detector

- Certificazione isola di lavoro / *Certification of the working unit*

- Studio ciclo produttivo per componente a disegno / *Development of the production cycle according to the client drawing*

- Attrezzaggio per la lavorazione di un pezzo e accettazione finale della macchina nello stabilimento TURLO

Setting-up for a part machining and final machine acceptance in the TURLO plant

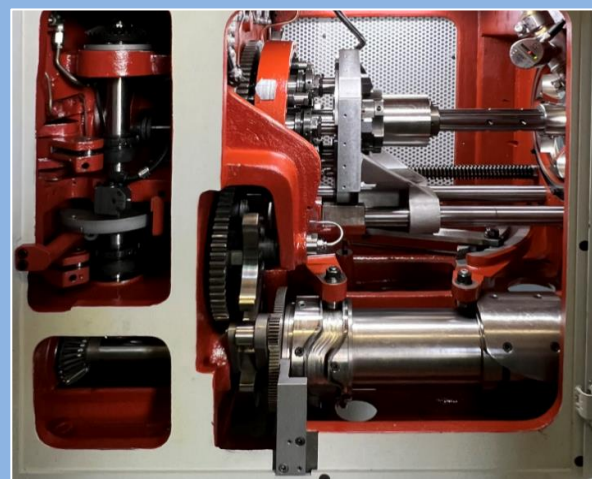
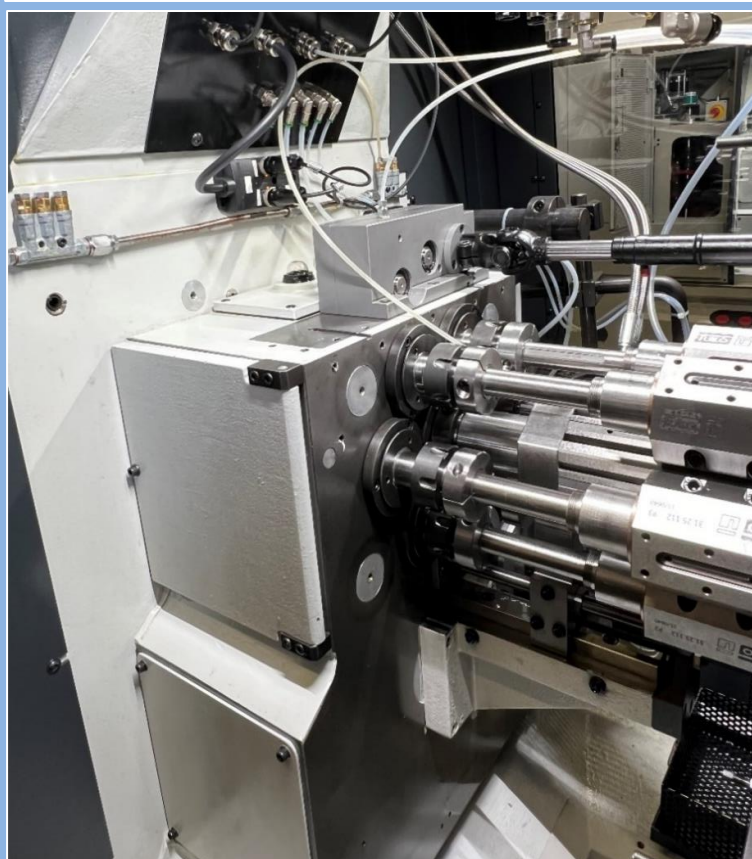
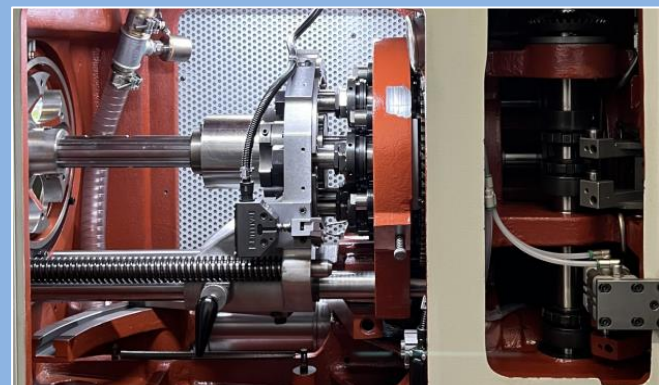
SISTEMA DI CARICAMENTO / BAR FEEDING SYSTEM

Tipologia / *Type*: Caricatore o Introduttore / *bar loader or bar feeder*

Marca / *Brand*:

Modello / *Model*:

DT AS20-6 AC (TOTALLY OVERHAULED)



DT AS20-6 AC (TOTALLY OVERHAULED)

