



APPARECCHI E RICAMBI PER TORNI AUTOMATICI PLURIMANDRINO

APPARECCHIATURE PER TORNI PLURIMANDRINO

MORI-SAY

TURLO S.r.l.
Via Tagliaferro 3 - 13019 VARALLO SESIA (VC), ITALY
Tel (0039) 0163 54446 Fax (0039) 0163 54226
Email: mail@turlo.it
www.turlo.it

MANDRINO FILETTATORE

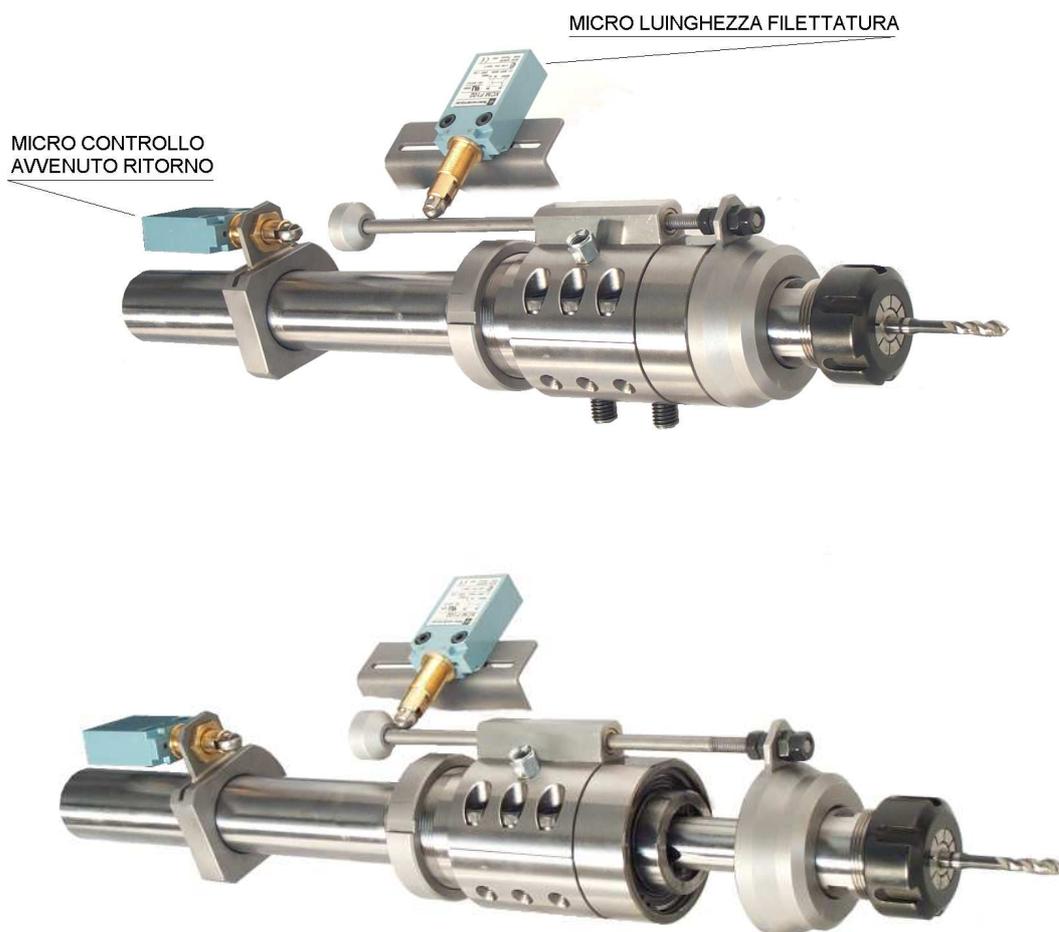
Mandrino con estrazione incorporata di circa 60mm

Con scorrimento fluido su sfere

Mandrino con attacco per pinza ER32

Con il micro "lunghezza filettatura" si ha la sicurezza che la velocità di uscita venga inserita solamente raggiunta la profondità di filetto impostata = tutti i pezzi avranno la medesima lunghezza di filetto.

Il micro "Controllo avvenuto ritorno", se correttamente inserito nel sistema di sicurezze della macchina, rileva il ritorno del maschio dopo la filettatura e dà l'ok per il ribaltamento: la macchina si fermerà sia nel caso di pezzi in cui l'utensile non esegue la filettatura, sia nel caso di utensile incastrato nel pezzo.



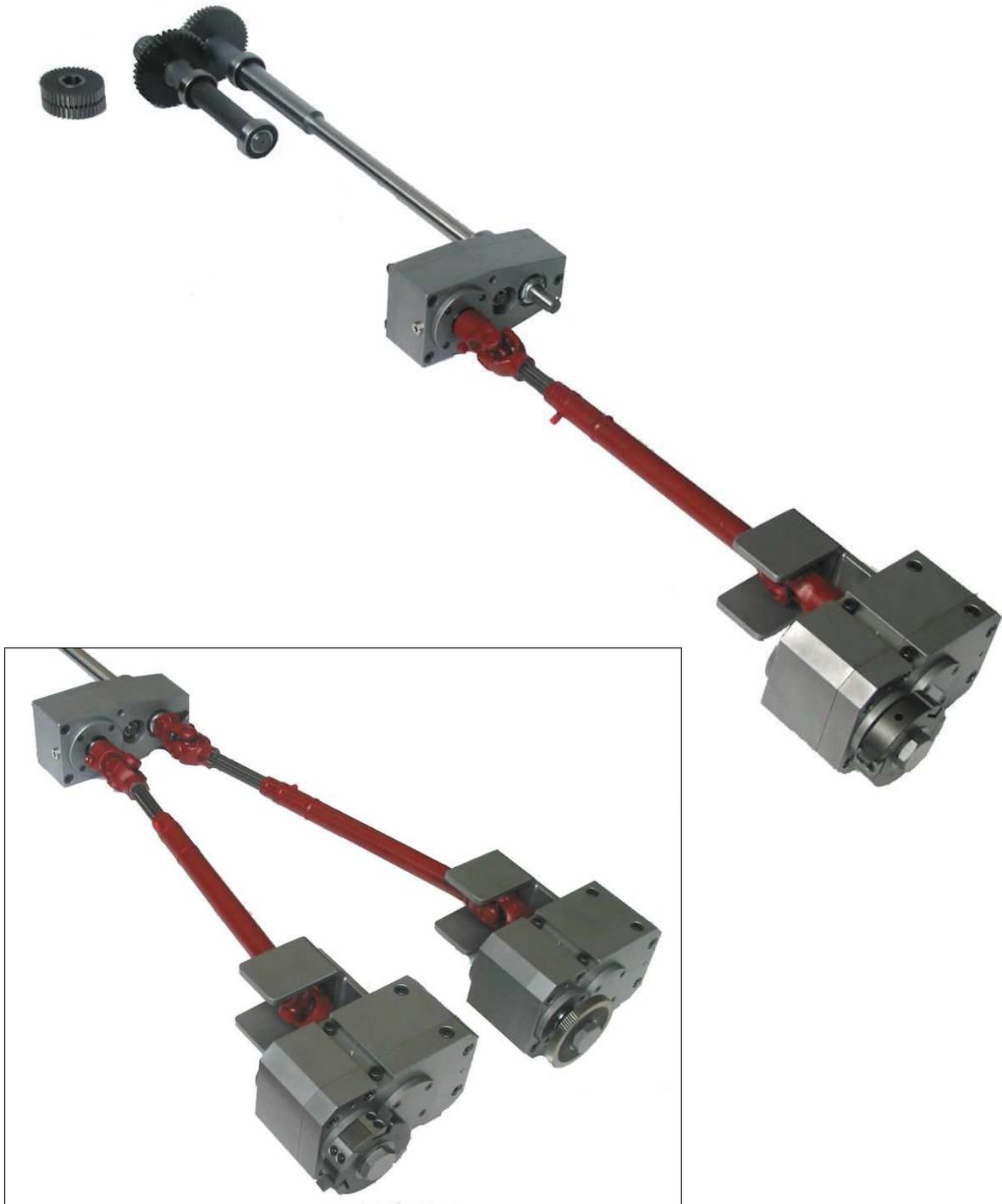


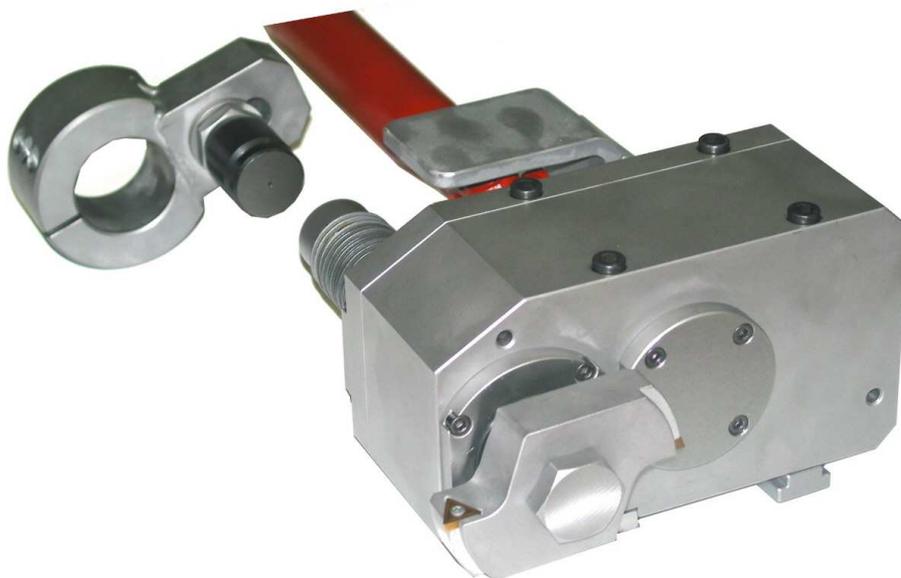
MORI-SAY

APPARECCHIO FRESATORE FRONTALE



APPARECCHIO POLIGONATORE E FRESA-FILETTI

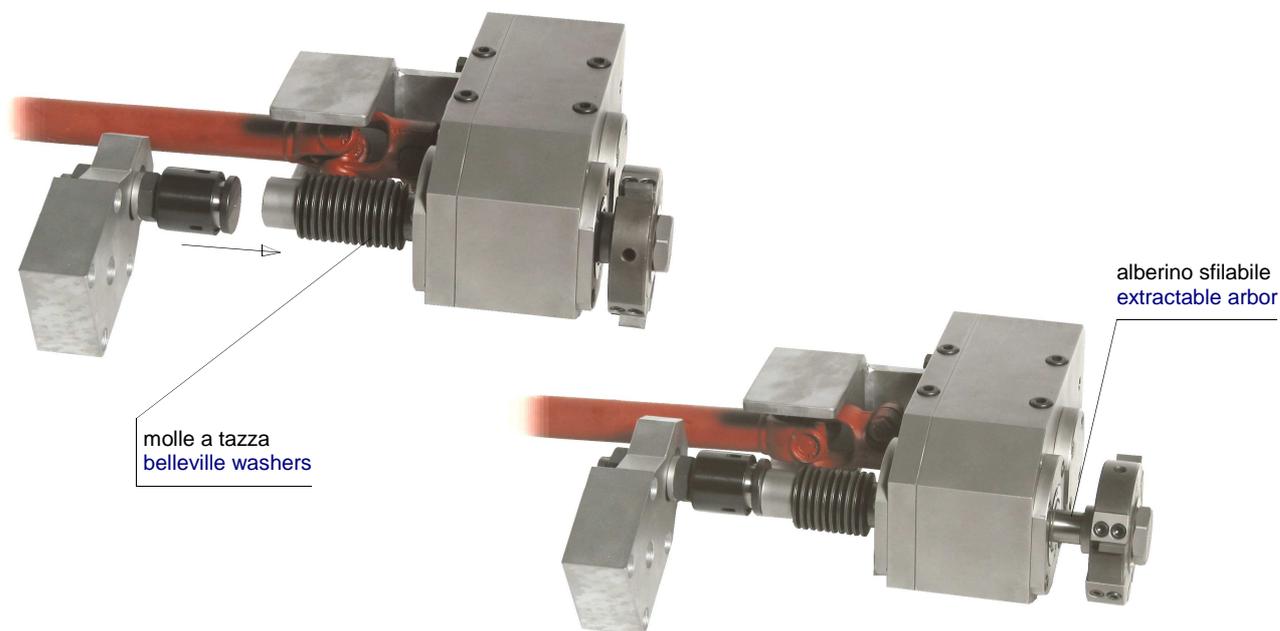


APPARECCHIO POLIGONATORE IN PASSATA

Questo tipo di apparecchio permette di realizzare poligonature in passata senza disporre di un carro a croce sulla macchina.

Sul carro della macchina va posizionata una scatola a ingranaggi con alberino portafresa sfilabile. La parte posteriore dell'alberino fuoriesce dalla scatola e può ricevere la spinta da una staffa fissata sul mandrino frontale nella medesima stazione.

Una serie di molle a tazza permettono all'alberino di tornare in posizione una volta effettuata la poligonatura.

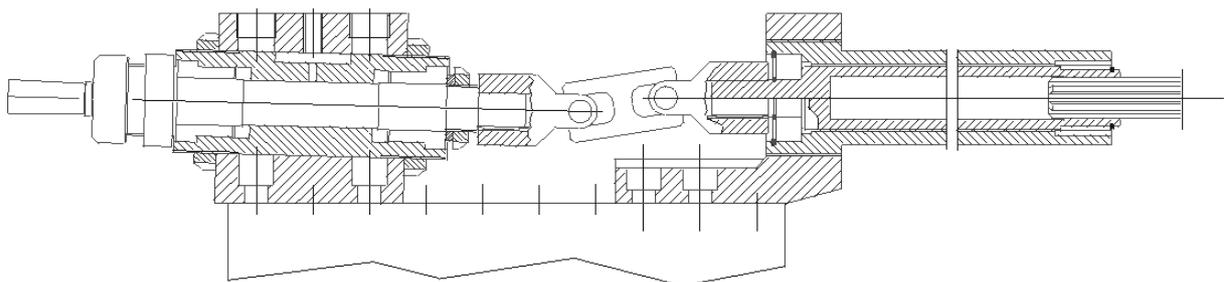


APPARECCHIO FORATORE RAPIDO



Qui raffigurato nella versione con lubrificazione ad alta pressione all'interno della punta

APPARECCHIO BROCCIATORE SINCRONO



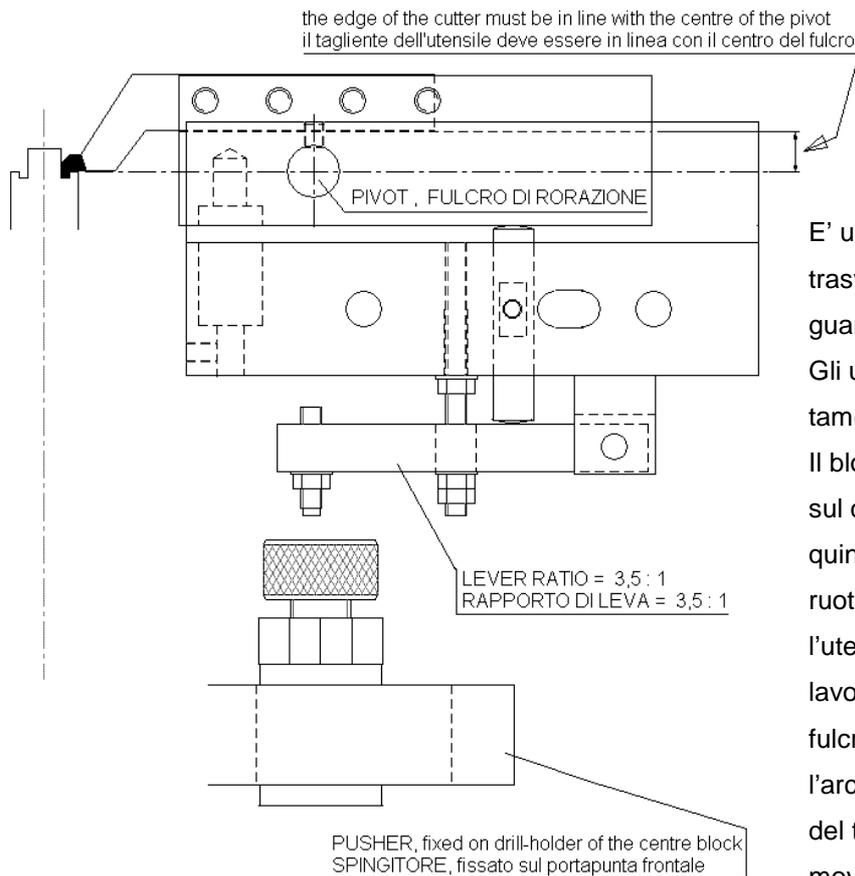
APPARECCHIO RECESSITORE A CUNEO**DATI TECNICI**

- Rampa inclinata 14° (4mm di corsa assiale corrisp ondono a 1mm di alzata)
ma fornibile anche con altre inclinazioni
- Foro alloggiamento utensile = 16mm di diametro
- Possibilità di avere lubrificazione attraverso un utensile forato
- Possibilità di regolare l'altezza e la posizione laterale della testa portautensile
- Possibilità di far compiere all'utensile delle torniture interne in passata (da specificare al momento della richiesta di offerta)

**APPARECCHIO CONTROPOLIGONATORE
PER SPACCO SFERE**



PORTAUTENSILE BASCULANTE PER SCARICHI POSTERIORI O ANTERIORI

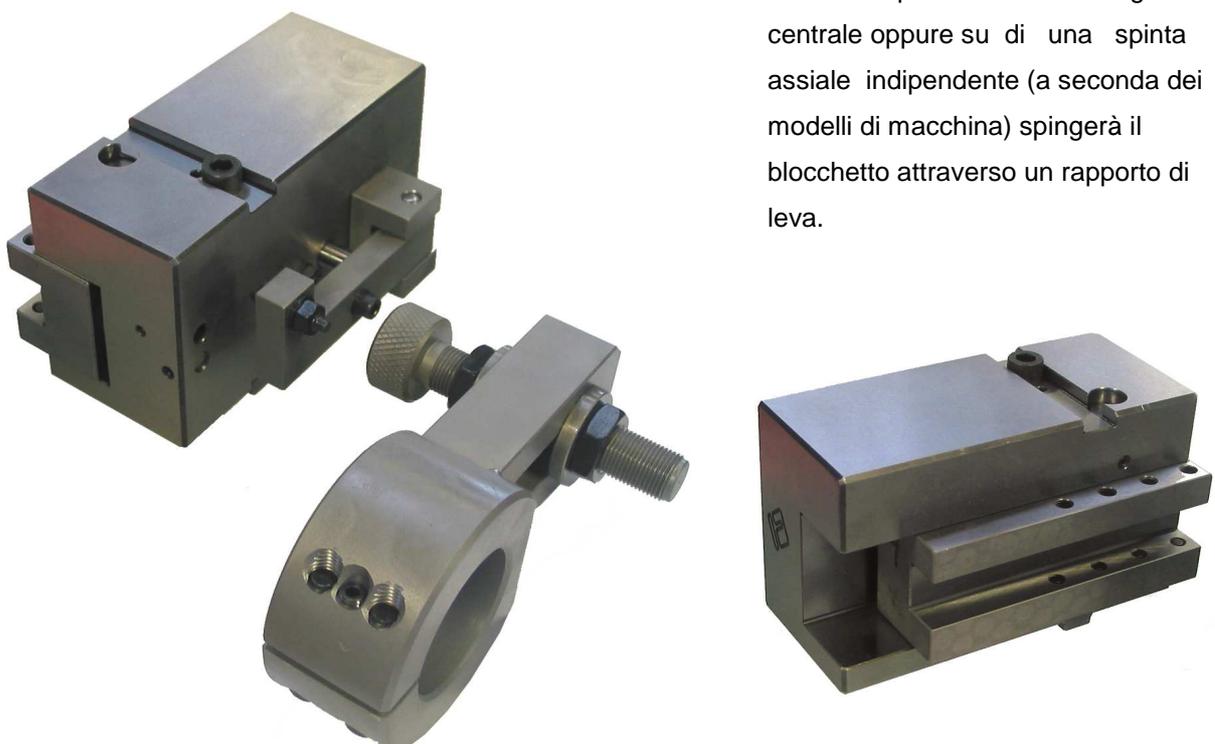


E' un portautensile per il carro trasversale che crea scarichi o sedi di guarnizioni posteriori o anteriori.

Gli utensili dovranno essere adeguatamente profilati.

Il blocchetto portaut. interno è fulcrato sul corpo fisso dell'apparecchio, e quindi, quando spinto, è in grado di ruotare leggermente portando l'utensile a lavorare il pezzo. La breve lavorazione compiuta e la distanza tra fulcro e pezzo sono tali che rendono l'arco di cerchio percorso dall'utensile del tutto approssimabile ad un movimento rettilineo.

Una staffa posizionata sull'esagono centrale oppure su di una spinta assiale indipendente (a seconda dei modelli di macchina) spingerà il blocchetto attraverso un rapporto di leva.



CARRO A TORNIRE



APPARECCHIO TIMBRATORE

Adattabile a tutti i modelli di macchina



Questo dispositivo è concepito per ottenere in modo pratico e veloce delle incisioni sul pezzo in rotazione.

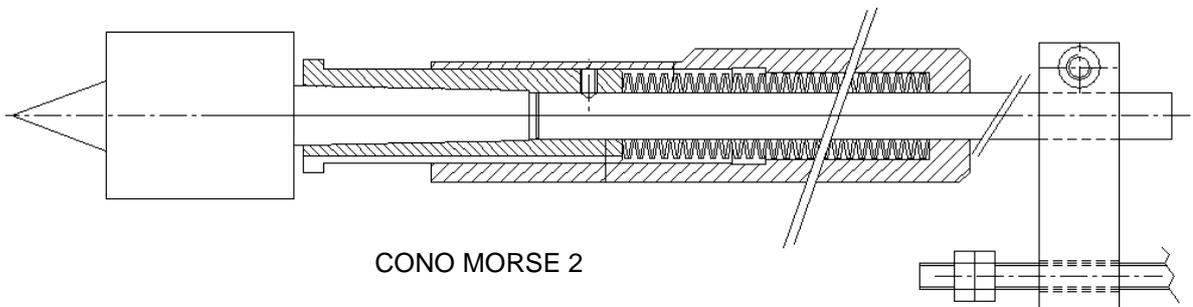
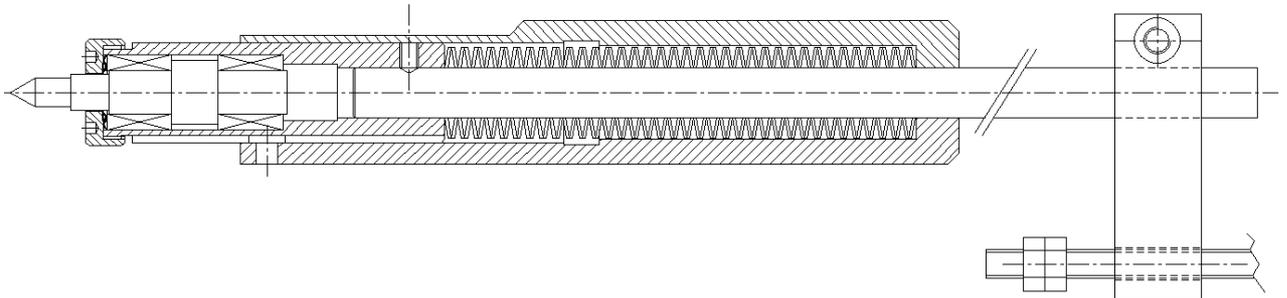
Le sigle da marcare sul pezzo devono essere incise da ditte professioniste sui dischi grezzi che forniamo e che trovano alloggiamento sul perno del timbratore.

Il funzionamento è il seguente: il carro trasversale, su cui viene montato il timbratore, si sposta in avanti sino a che il disco entra in contatto con il pezzo rotante.

Per effetto dell'attrito il disco viene portato in trascinamento ed incide la sigla, fermandosi poi in una zona scaricata per evitare altri contatti col pezzo.

Durante il ritorno del carrello, un puntalino opportunamente predisposto, provoca la ricarica dell'apparecchio.

CONTROPUNTA ROTANTE ELASTICA



CONO MORSE 2

FORATORE FRONTALE ECCENTRICO

Questo apparecchio consente di praticare un singolo foro frontale in posizione eccentrica.

La punta risulta forare da ferma rispetto alla barra.